

Die Stretchfolie, die atmet und atmen lässt.



Hohe Luftdurchlässigkeit



Verkürzte Gefrier- u. Abkühlzeiten



Vermeidung von Kondensation



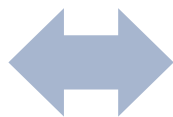
Branchen und Produkte:

- Obst & Gemüse, Milch und Milchprodukte, Feinkost, Konserven, Süßwaren
- Getränke, Kühl- und Tiefkühlprodukte
- Medizin- und Pflegeprodukte, pharmazeutische Produkte, chemische Produkte
- Pflanzen und Gartenbau, Baustoffe, Gefahrgut
- Tiernahrung

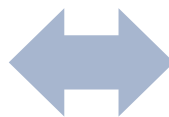
Unsere 3-Säulen-Kompetenz



**Verpackungs-
folien**



**Verpackungs-
maschinen**

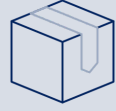


**Verpackungs-
optimierung**

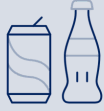
Kostenlose Analyse Ihrer CO₂-Bilanzen (Product Carbon Footprint - PCF) im Rahmen der Verpackungsoptimierung. Unsere PCF-Ermittlungsmethode ist zertifiziert bzw. auditiert.



Sicherer Transport und optimale Luftzirkulation



Keine durch-
nässten Kartons



Kein Rost an
Konserven



Verkürzte
Gefrier- u.
Abkühlzeiten



Reduzierter
Folieneinsatz



Optimale Pro-
zesssicherheit

- Keine durchnässten und aufgeweichten Kartons durch Staunässe.
- Etiketten bleiben unbeschädigt und lesbar.
- Kein Rost an Konservendosen.
- Verkürzte Gefrier- bzw. Abkühlzeiten.
- Basismaterial Blasfolie Hohe Haltekräfte und super Palettenstabilität.
- Weniger Materialverbrauch → Kostenersparnis.
- Gute Hafteigenschaften und Siegfähigkeit → Vermeidung von Folienschwänzen → Keine Störungen im Hochregallager-Betrieb.
- Hergestellt im BRC-zertifizierten Bereich.
- Einseitig haftend.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Maschinenrollen			Handrolle
Folienstärke	13 µm	23 µm	26 µm	13 µm
Folienbreite	420 mm	450 mm	450 mm	420 mm
Laufmeter	2.200 m	1.300 m	1.150 m	300 m
Packschema	39 Rollen pro Palette	39 Rollen pro Palette	39 Rollen pro Palette	39 Rollen pro Palette

Auch als Maschinen- und Handstretchfolie in der DUO EARTH-Variante mit 35 % PCR zu erhalten.

