

## Die Stretchfolie, die atmet und atmen lässt.



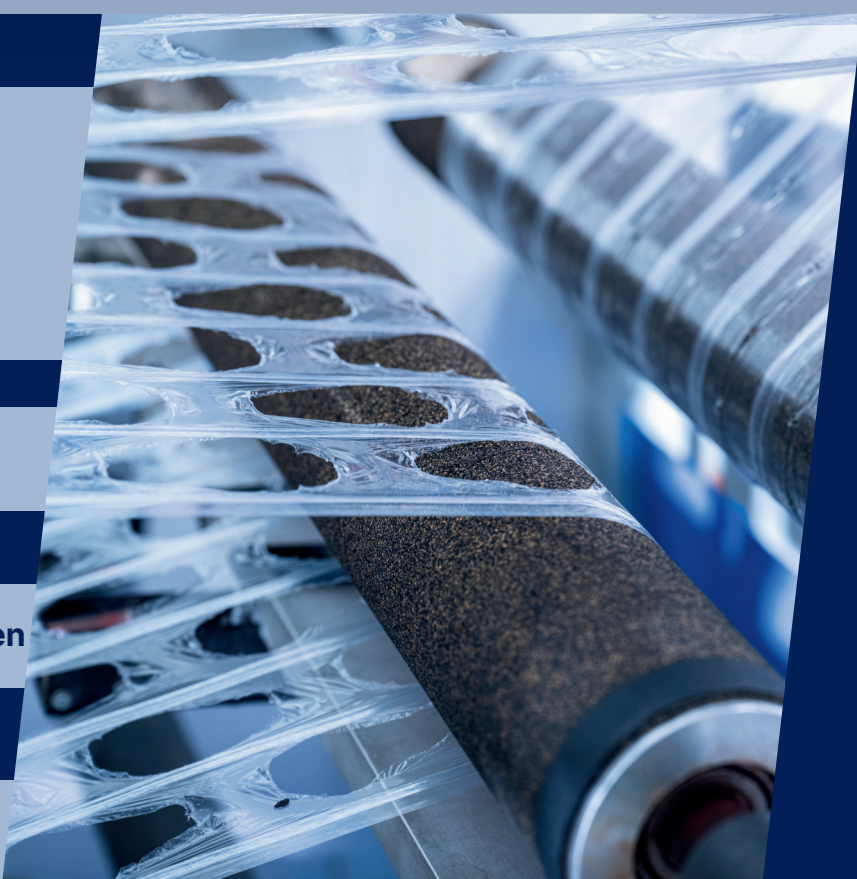
Hohe Luftdurchlässigkeit



Verkürzte Gefrier- u. Abkühlzeiten



Vermeidung von Kondensation



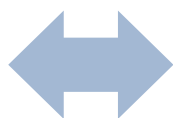
### Branchen und Produkte:

- Obst & Gemüse, Milch und Milchprodukte, Feinkost, Konserven, Süßwaren
- Getränke, Kühl- und Tiefkühlprodukte
- Medizin- und Pflegeprodukte, pharmazeutische Produkte, chemische Produkte
- Pflanzen und Gartenbau, Baustoffe, Gefahrgut
- Tiernahrung

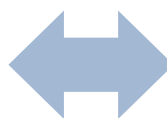
## Unsere 3-Säulen-Kompetenz



Verpackungs-  
folien



Verpackungs-  
maschinen

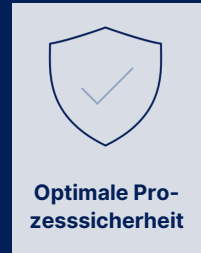


Verpackungs-  
optimierung

**Kostenlose Analyse** Ihrer CO<sub>2</sub>-Bilanzen (Product Carbon Footprint - PCF) im Rahmen der Verpackungsoptimierung. Unsere PCF-Ermittlungsmethode ist zertifiziert bzw. auditiert.



# Sicherer Transport und optimale Luftzirkulation



- Keine durchnässten und aufgeweichten Kartons durch Staunässe.
- Etiketten bleiben unbeschädigt und lesbar.
- Kein Rost an Konservendosen.
- Verkürzte Gefrier- bzw. Abkühlzeiten.
- Basismaterial Blasfolie → Hohe Haltekräfte und super Palettenstabilität.
- 100 % recyclingfähig, da aus reinem PE und ohne PIB gefertigt.
- Weniger Materialverbrauch → Ressourcenschonung → Kostenersparnis.
- Gute Hafteigenschaften und Siegfähigkeit → Vermeidung von Folienschwänzen → Keine Störungen im Hochregallager-Betrieb.
- Hergestellt im BRC-zertifizierten Bereich.
- Einseitig haftend.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Maschinenrollen			Handrolle
Folienstärke	13 µm	23 µm	26 µm	13 µm
Folienbreite	420 mm	450 mm	450 mm	420 mm
Laufmeter	2.200 m	1.300 m	1.150 m	300 m
Packschema	39 Rollen pro Palette	39 Rollen pro Palette	39 Rollen pro Palette	240 Rollen pro Palette

Auch als Maschinen- und Handstretchfolie in der DUO EARTH-Variante mit **30 % PCR** zu erhalten.

