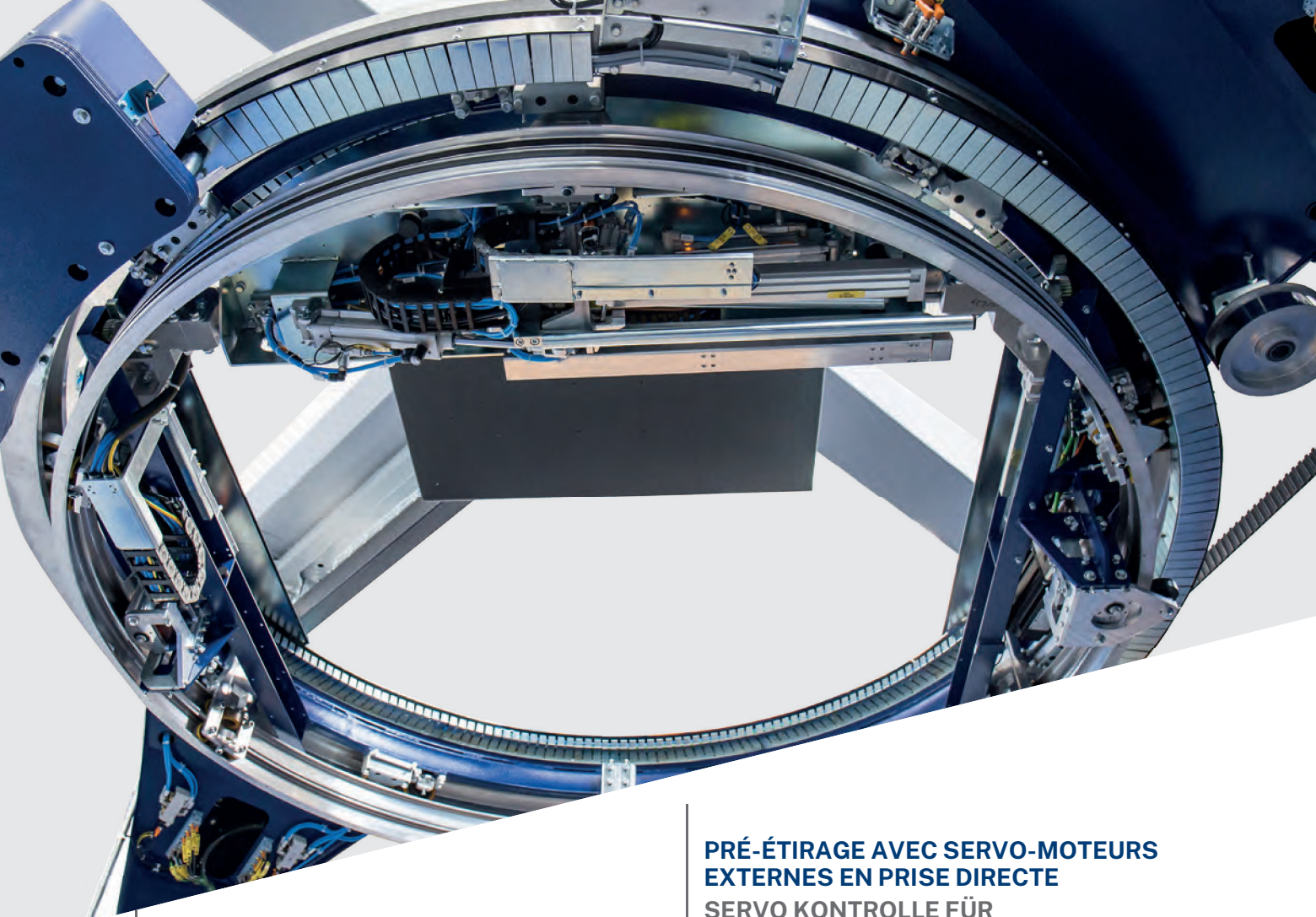


GENESIS THUNDER

BORN TO SET HIGHER
STANDARDS





ANNEAU MONOBLOC EN ALUMINIUM HAUTE RÉSISTANCE HOCHRESISTENTER MONOBLOCK ALUMINIUM RING

- › Réduction du poids en rotation et des inerties
- › Grande durabilité en utilisation intensive
- › Faibles coûts énergétiques et performances exceptionnelles
- › Lubrification à vie*
- › Courroie dentée à haute résistance pour la rotation et levée de l'anneau

* avec option TPM

- › Geringere Dreh- und Trägheitskräfte
- › Hohe Robustheit für Schwerlast-Betrieb
- › Herausragende Leistungen bei niedrigen Energiekosten
- › Alle Bewegungen sind Schmiermittel-frei*
- › Hochfeste Steuerriemen zum Heben und Drehen des Rings

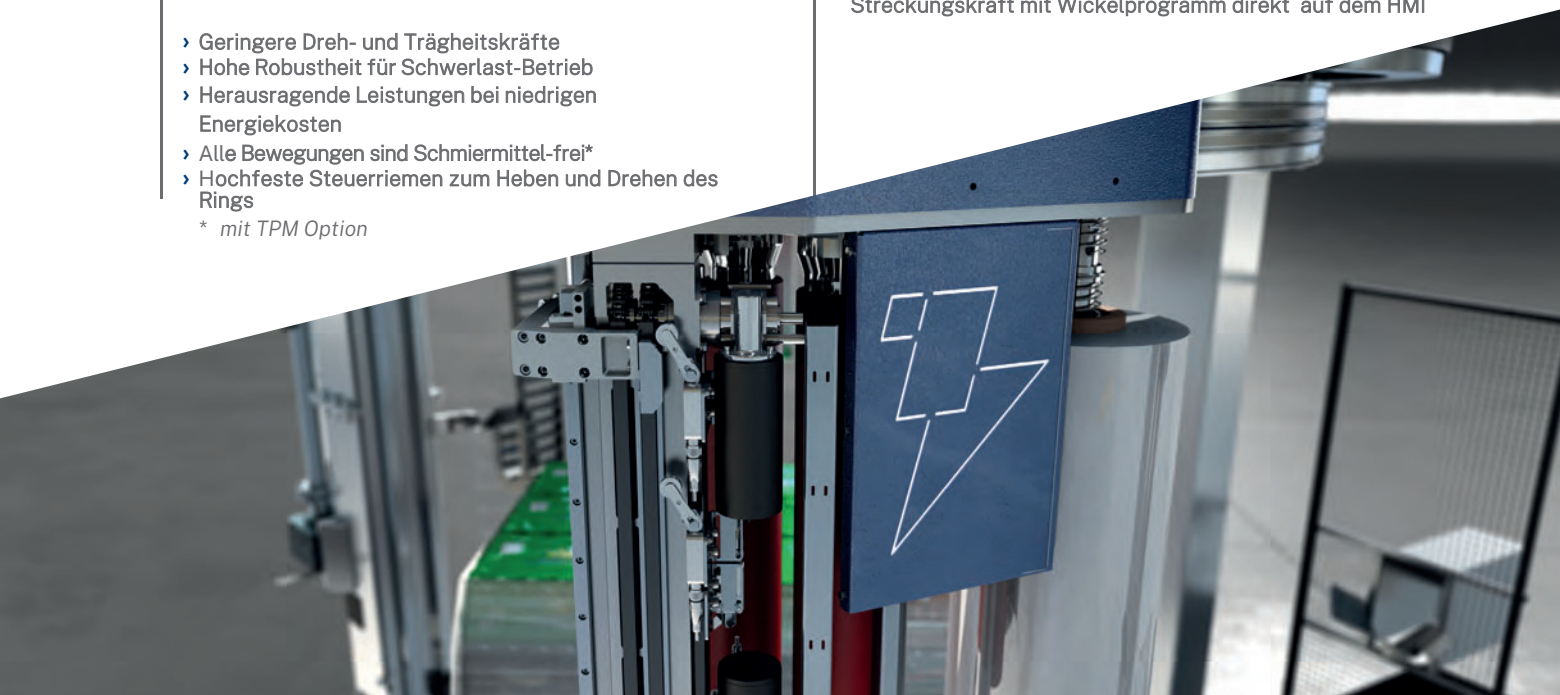
* mit TPM Option

PRÉ-ÉTIRAGE AVEC SERVO-MOTEURS EXTERN EN PRISE DIRECTE

SERVO KONTROLLE FÜR DIREKTANGETRIEBENE VORRECKMOTOREN

- › Technologie Cube™ niveau 1 et niveau 2 disponible
- › Supprime tous les défauts causés par les contacts à balais utilisés habituellement
- › Fiabilité augmentée avec le parfait équilibrage des pièces en mouvement
- › Le pré étirage et la force de serrage sont contrôlés en permanence via les recettes programmées directement sur le display machine

- › Cube Technology ™ Level 1 und Level 2 verfügbar
- › Verhindert alle durch Schleifkontakte entstehenden Ausfälle
- › Erhöhte Sicherheit durch maximales Gleichgewicht des Drehrings
- › Jederzeit absolute Kontrolle der Vordehnungs- und Streckungskraft mit Wickelprogramm direkt auf dem HMI



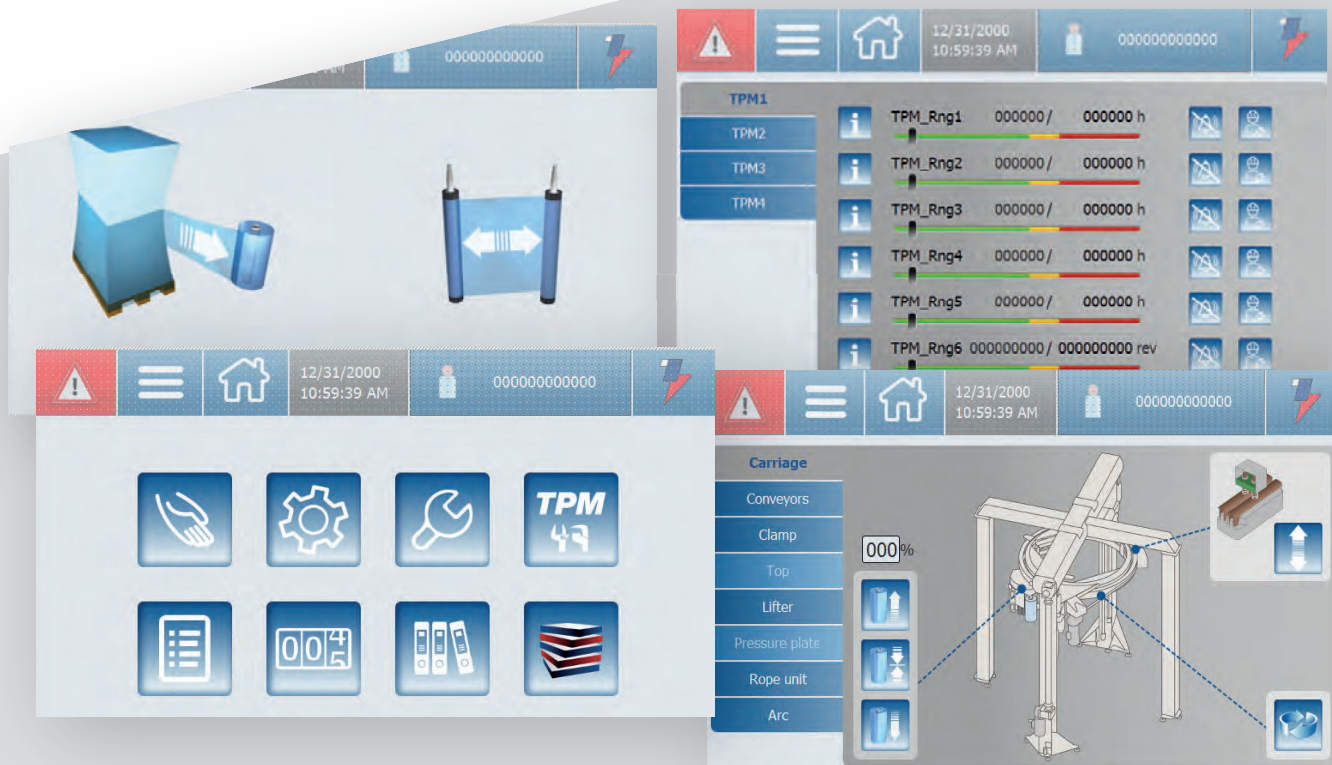
ERGONOMIQUE, SÉCURISÉE AVEC UN COÛT D'EXPLOITATION MINIMUM

ERGONOMISCH UND SICHER ENTWICKELT ZUR REDUZIERUNG DER TCO

- › Moteur levage anneau déporté à hauteur d'homme (option)
- › Design épuré et soigné
- › Ergonomie améliorée avec changement rapide des pièces
- › Maximum de sécurité grâce à un parachute de sécurité de l'anneau fonctionnant en dynamique
- › Niedrige ergonomische Position des Hubmotors optional erhältlich
- › Glattes und gepflegtes Design
- › Verbesserte Ergonomie und schneller Teilwechsel
- › Automatischer dynamischer Ringfallschirm für maximale Sicherheit

NOUVEL INTERFACE UTILISATEUR ENCORE PLUS INTUITIF NEUES HMI

- › Ecran intuitif et ergonomique
- › Fonction forçage des mouvements par images en 3D
- › TROUBLESHOOTING amélioré, aide au diagnostic disponible pour les opérateurs
- › Accès au manuel et schémas machine directement depuis l'écran
- › Benutzerfreundliches Display für Bediener
- › Manuelle Bewegungen werden durch 3D-Bildsymbole aktiviert
- › Erweiterte Fehlerbehebung als Option erhältlich
- › Technische Dokumentation an Bord von HMI

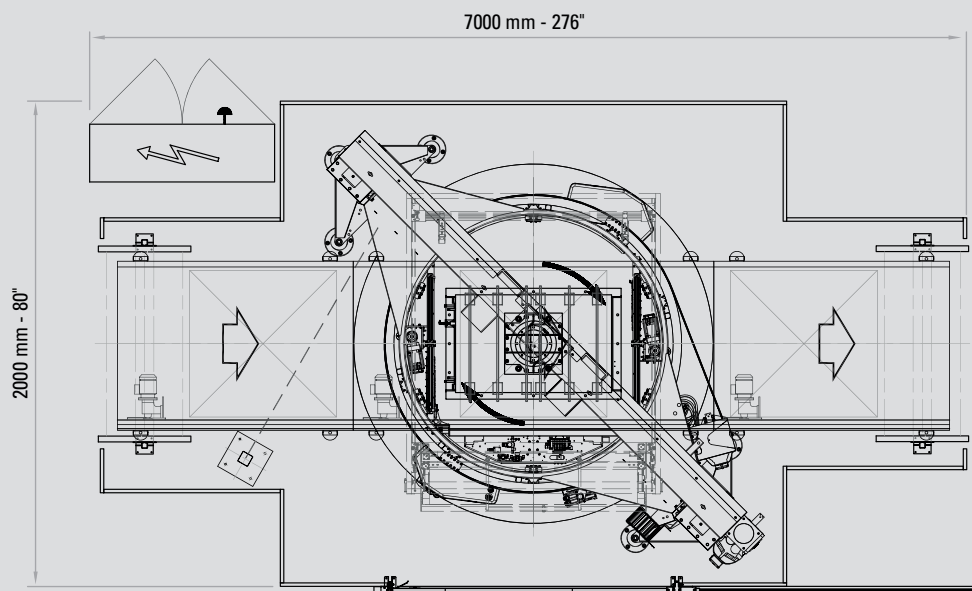


GENESIS THUNDER

BORN TO SET HIGHER STANDARDS



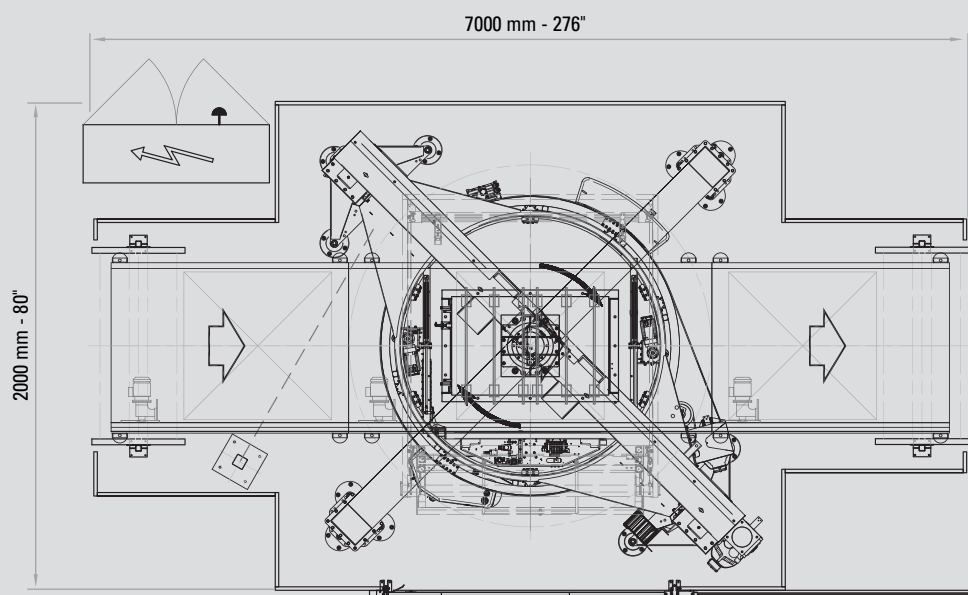
LAYOUT
GENESIS
THUNDER
2 COLONNES
2 SÄULEN





DISPONIBLE EN 2 OU 4 PIEDS (OPTION)
4 SÄULEN VERSION ALS OPTION VERFÜGBAR

LAYOUT
GENESIS
THUNDER
4 COLONNES
4 SÄULEN





- › PRÉ-ÉTIRAGE VARIABLE DANS TOUTES LES ÉTAPES DE BANDEROLAGE
- › FORCE DE SERRAGE VARIABLE DANS TOUTES LES ÉTAPES DE BANDEROLAGE
- › SYSTÈME D'ANTICIPATION DU DÉROULEMENT DU FILM DANS LES ANGES DES PALETTES "PRO-ACTIF"
- › PLACEMENT STRATÉGIQUE DU FILM

Chacun de ces paramètres stabilise et protège vos charges plus efficacement tout en réduisant de 30 à 50% le consommable

BENEFITS BENEFITS

Les recettes de banderolage sont optimisées pour chacun des produits à filmer:

- › flexibilité totale sur tous les formats
- › le meilleur soin apporté sur les produits fragiles
- › emballage de haute qualité
- › logistique plus sûre
- › économie de film jusqu'à 50%

Optimisée Wickelprogramme gemäß Ladung, dadurch:

- › Volle Flexibilität für jede Ladungsgröße
- › Beste Produktpflege auch bei empfindlichen Produkten
- › Hochwertige Verpackung
- › Sicherere Logistik
- › Filmersparnis bis zu 50%

- › MEHRSTUFIGE VARIABLE VORRECKUNG
- › MEHRSTUFIGE VARIABLE ANLEGESpannung
- › VORDEHNUNG
- › STRATEGISCHE PLAZIERUNG DER FOLIE

Jeder dieser Faktoren stabilisiert und schützt Ihr Produkt maximal bei gleichzeitiger Reduzierung des Folienverbrauchs um 30-50%



COÛTS D'INVESTISSEMENT INVESTITIONSKOSTEN

COÛTS IMMERGÉS DUNKELKOSTEN

TCO

Les banderoleuses Robopac minimisent le TCO (coût total de propriété) en réduisant:

- › coûts d'exploitation
- › consommables
- › coûts liés aux produits endommagés / non vendables

Robopac Wickler minimieren die TCO durch die Reduzierung von

- › Betriebskosten
- › Verbrauchsmaterial
- › Kosten für beschädigte / nicht verkäufliche Produkte



GO GREEN WITH ROBOPAC!!

ROBOPAC s'engage à créer un avenir plus durable grâce aux technologies d'emballage les plus modernes visant à contrôler et réduire les consommables

ROBOPAC hat sich zum Ziel gesetzt, dank modernster Verpackung eine nachhaltigere Zukunft zu schaffen Technologien, die darauf abzielen, die Verbrauchsmaterialien zu kontrollieren und zu reduzieren

- › Minimise l'empreinte carbone
- › Réduit les déchets plastiques
- › Réduit la consommation de cartoni

- › Minimieren des CO2-Fußabdrucks
- › Reduzierung von Plastikmüll
- › Reduzierung von Kartonverpackung

OPTIONS PRINCIPALES HAUPTOPTIONEN

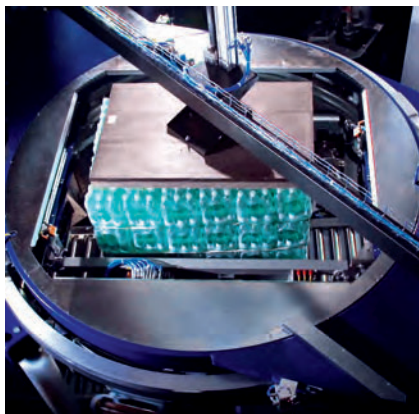


DÉPOSE DE COIFFE SUPÉRIEURE

Dispositif de dépose de coiffe supérieure sur les palettes

DECKBLATTAUFLEGER

Deckblattaufleger



PRESSEUR

Dispositif de stabilisation de la charge

VERTIKALE DRUCKPLATTE

Palettenrückhaltesystem während des Wickelns



ELÉVATEUR DE PALETTE

Dispositif de soulèvement de la palette

PALETTENHEBER

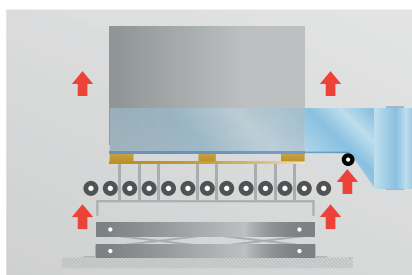
Vorrichtung zum Anheben der Palette

DISPOSITIF DE RÉDUCTION DE LAIZE (ROPING)

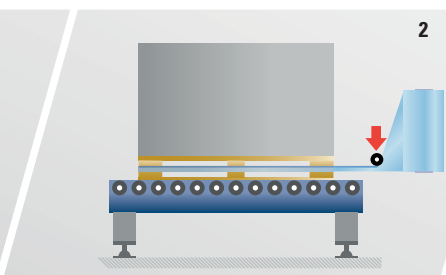
Dispositif permettant de créer une corde sur le pied de palette assurant une bien meilleure tenue de la charge

SCHNURBILDUNG

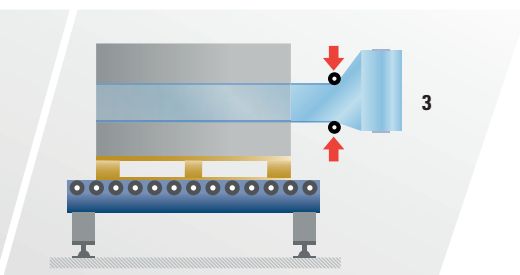
System zur Formung eines "Seiles" aus der Folie um eine maximale Ladungsstabilität sicherzustellen



1.
MOUVEMENT EN PARTANT DU BAS
SCHNURBILDUNG NUR VON UNTEN



2.
MOUVEMENT EN PARTANT DU HAUT
SCHNURBILDUNG NUR VON OBEN



3.
DOUBLE MOUVEMENT EN PARTANT DU BAS ET DU HAUT /SCHNURBILDUNG VON OBEN UND UNTEN



ARC - CHANGEMENT DE BOBINE AUTOMATIQUE

Dispositif pour le remplacement de la bobine de film

ARC - AUTOMATISCHES FOLIENROLLENWECHSELSYSTEM - Einheit zum automatischen Folienrollenwechsel



MOTEUR LEVAGE ANNEAU À HAUTEUR D'HOMME

Pas besoin de plateformes de maintenance

ERGONOMISCHE NIEDRIGER POSITION HUB MOTORS

Keine Notwendigkeit einer Wartungsbühne



SYSTÈME DE DÉPOSE DE CORNIÈRES VCA

Dispositif pour l'application de cornières en carton pour la protection des angles de la palette

VCA ECKENANLEGER

Automatischer Eckenaufleger für den Schutz der Palettenecken



**NOUS NE FAISONS PAS QUE LE PROMETTRE
NOUS LE PROUVONS**
**BEI UNS GIBT KEINE LEERENVERSPRECHUNGEN
WIR BEWEISEN ES IHNEN AUCH**

*Optimisez vos performances
de production*

*Optimieren Sie Ihre
Produktionsleistungen*

*Déposer EXACTEMENT la bonne
quantité de film, EXACTEMENT à la
bonne position avec EXACTEMENT
la bonne force de dépose*

*EXAKT die richtige Filmmenge
EXAKT an der richtigen Stelle mit
EXAKT dem richtigen Anpressdruck
Eindämmungskraft*



ECONOMISEZ DU FILM
et réduisez vos coûts d'emballages

STABILISEZ VOS CHARGES
et optimisez la tenue de vos palettes

AMÉLIOREZ VOTRE QUALITÉ D'EMBALLAGE
et diminuez le nombre de retours clients

AUGMENTEZ VOS PERFORMANCES
et l'efficience de votre process

FOLIENEINSPARUNG
und Reduzierung der Verpackungskosten

LADUNGSSTABILITÄT
und Verbesserung der Anlegespannung

VERBESSERTE VERPACKUNGSQUALITÄT
und Reduzierung der Retouren

LEISTUNGSSTEIGERUNG PRO LINIE
und höhere Prozesseffizienz

LESS IS MORE

Faible maintenance et haute productivité

Geringerer Wartungsaufwand und höhere Produktivität



MAINTENANCE PRÉVENTIVE

Supprime les temps d'arrêts ligne

Aide au diagnostic rapide

Contrôle visuel de l'état machine

VORBEUGENDE WARTUNG

Vermeidung von Ausfallzeiten
der Produktionslinien

Schnellere Fehlerbehebung

Visuelle Kontrolle des Maschinenstatus

ELIMINE TOTALEMENT LES QUEUES DE FILM
et les problèmes liés aux magasins automatiques

**PINCE SANS ÉLÉMENTS CHAUFFANTS POUR
LA COUPE ET LA SOUDURE** idéal pour les
environnements à maintenance réduite

PERMET D'ÉVITER LA CONDENSATION
compatible avec l'utilisation de films
macro-perforés



LOSE FOLIENENDEN SIND GESCHICHTE
Einfachere Kontrolle von automatisierten
Lager (-häusern)

**KLEMMSYSTEM OHNE BEHEIZTE TEILE ZUM
SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN VON FOLIEN**
ideal geeignet für wartungsfreie Bereiche

VORBEUGUNG GEGEN KONDENSATION
durch die Anwendung von makroperforierten
oder Netzstretchfolien



SYSTÈME EN OPTION DE VÉRIFICATION, RÉCUPÉRATION DE DONNÉES, ÉLABORATION D'OUTILS D'ANALYSE AVEC L'ARCHIVAGE DE CES INFORMATIONS POUR LES MACHINES EN PRODUCTIONS

- › Surveille les performances
- › Améliore votre efficacité
- › Détecte les défauts sur la ligne
- › Assistance à distance avec des connexions sécurisées (hors réseau usine)

OPTIONALE VORRICHTUNG ZUR STEUERUNG, SAMMLUNG, VERARBEITUNG UND SPEICHERUNG GROSSER DATENMENGEN VON INSTALLIERTEN MASCHINEN

- › Überwachen Sie Ihre Leistung
- › Steigern Sie Ihre Effizienz
- › Erkennen und überprüfen Sie Fehler in den Linien
- › Remoteunterstützung in sicherer, privater Verbindung ohne Firmen-LAN



ROBOPAC SERVICE ASSISTANCE HOTLINE

A votre service 24h / 24h, 365 jours par an! Le service est couvert par les bureaux d'assistance Robopac partout dans le monde pendant la journée et en fonction des différents fuseaux horaires

AVANTAGES

- › Service client téléphonique toujours disponible
- › Réduction des temps d'arrêt et des coûts

ROBOPAC KUNDENDIENST

24 Stunden Service an 365 Tagen im Jahr! Der Kundendienst ist gewährleistet durch die weltweiten Robopac Niederlassungen und die verschiedenen Zeitzonen

VORTEILE

- › Telefon-Support immer verfügbar
- › Reduzierung der Ausfallzeiten und Kostenreduktion





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE *TECHNISCHE SPEZIFIKATION*

MACCHINA / MACHINE

dimensions mini-maxi des produits
Min. - Max. Maße des Produktes

mm
inches

400x600-1270x1270
16x24 - 50x50

hauteur standard des palettes
Standard Palettenhöhe

mm
inches

500-2000
20-80

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUE *ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG*

tension et fréquence d'alimentation
Standard Stromversorgung und -frequenz

V - Hz

400-415 ± 5% - 50 Hz

tension et fréquence optionnelle
Optionen der Stromversorgung und -frequenz

V - Hz

380-480V - 60 Hz

CARACTÉRISTIQUES PNEUMATIQUE *PNEUMATISCHE AUSSTATTUNG*

Pression d'air comprimé
Druckluft

bar

6 ± 1

CARACTÉRISTIQUES BOBINE DE FILM *FOLIENROLLEN DATEN*

hauteur de la bobine de film
Absatzhöhe

mm
inches

500 STD - 750 OPT
20 STD - 30 OPT

diamètre maximum de la bobine de film
Max. Rollendurchmesser

mm
inches

250
10

FLEXIBILITÉ MAXIMALE AVEC TOUS LES FORMATS AINSI QUE LES DEUX SENS DE FRONT D'AVANCE
MAXIMALE FLEXIBILITÄT MIT ALLEN PALETTENFORMATEN MIT BEIDSEITIGEN LAUFRICHTUNGEN



400 x 600 mm
15"3/4 x 23"5/8



800 x 600 mm
31"1/2 x 23"5/8



800-1000 x 1200 mm
31"1/2 - 39"3/8 x 47"1/4



1270 x 1270 mm
50" x 50"

PRODUCTION PLANTS

ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo
Repubblica di San Marino
T. +378-0549-910511 - info.machinery@robopac.com
www.robopac.com/machinery

ROBOPAC SYSTEMS

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
T. +39-0541-673411 - info.systems@robopac.com
www.robopac.com/systems

ROBOPAC PACKERS

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy T.
+39-0541-673411 - info.packers@robopac.com

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy T.
+39-051-960302 - info.packers@robopac.com
www.robopac.com/packers

SOTEMAPACK S.p.A.

Via Calari, 11 - 40011 - Anzola dell'Emilia, Bologna - Italy
T. +39-051-64244452 - info@sotemapack.com
www.sotemapack.com

ROBOPAC BRASIL

Rua Agnese Morbini, 380 Bairro Pomarosa-95.700-404
Bento Goncalves/RS - Brasil
T. +55 5434557200 - info.br@robopac.com
www.robopacbrasil.com

TOPTIER

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA
T. +1-503-353-7588 - sales@toptier.com
www.robopac.com/toptier

SUBSIDIARY

DUO PLAST AG

David-Eifert-Straße, 1 - D-36341 Lauterbach - Germany
T. +49 6641 65500 - info@duoplast.ag
www.duoplast.ag