

Rotoplat 3000 HD

BANDEROLEUSES AUTOMATIQUES À TABLE ROTATIVE
AUTOMATISCHE DREHTELLER MASCHINEN



Rotoplat 3000HD

BANDEROLEUSES AUTOMATIQUES À TABLE ROTATIVE

AUTOMATISCHE DREHTELLER MASCHINEN

Tables rotative avec plateau à rouleaux motorisés pour le banderolage et la stabilisation de charges sur palettes au moyen de film extensible à utiliser dans l'emballage automatique de fin de ligne. La caractéristique des banderoleuses de la série Rotoplat est leur système de rotation de table composée d'une couronne dentée supportée par un roulement à billes à capacité de charge élevée, le mouvement étant transmis par un pignon en acier à résistance élevée. Cette solution garantit une grande fiabilité opérationnelle et une longévité en service dans les conditions d'utilisation les plus pénibles. La vitesse de rotation de la table et de ses rampes d'accélération et de décélération est contrôlée par un variateur de fréquence. Indépendamment du poids de la charge, ce variateur garantit l'arrêt en phase de la table et son alignement parfait sur les convoyeurs d'entrée et de sortie, tout en assurant une bonne alimentation et un déchargement correct des palettes.

ROTOPLAT 3000 HD: permet le banderolage et la manutention de la palette en cycle automatique, pour les secteurs marchands qui demandent des performances élevées.

Drehteller mit Motorrollenfl äche zur Umwicklung und Stabilisierung von Ladungen auf Paletten mittels Stretchfolie für den Einsatz in der automatischen Linienendverpackung. Eine Besonderheit der Wickler der Serie Rotoplat besteht im Drehsystem der teler, das aus einem von einem Kugellager mit großer Tragkraft getragenen Zahnsplager mit Bewegungsübertragung über Stahlritzel mit großer Widerstandskraft besteht. Diese konstruktive Lösung gewährleistet große operative Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer auch unter härtesten Betriebsbedingungen. Die Kontrolle der Drehgeschwindigkeit der Plattform und der entsprechenden Beschleunigungs- und Verlangsamungsrampen erfolgt über Frequenzumwandler. Hierdurch wird garantiert, dass die teler immer taktiert stoppt, unabhängig vom Gewicht der Ladung oder von der perfekten Ausrichtung mit den Eingangs- oder Ausgangsförderbändern. Auf diese Weise werden die korrekte Bestückung und das Entladen der Palette gewährleistet.

ROTOPLAT 3000 HD: geeignet für die Umwicklung und Beförderung von Paletten im Automatikzyklus in den Warenbereichen, in denen hohe Produktionsleistungen erfordert sind.





CHARIOT PGSM

- ▶ Un moteur embarqué
- ▶ Taux de pré étirage fixe à 340%
- ▶ Kits optionnels pour des % de pré étirage divers
- ▶ Force de dépôt/compensation des angles: jauge de contrainte
- ▶ Il peut être équipé en bobine h. 500 mm – 20" (STD) ou h. 750 mm. – 30" (OPT)

PGSM SCHLITTEN

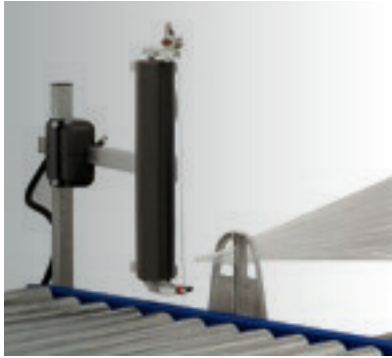
- ▶ Einzelantrieb an Bord
- ▶ Festen Vordehnung bis zu 340%
- ▶ Optional Kits für verschiedene Vordehnungen
- ▶ Anlegespannung / Ecke Ausgleich: Ladezelle
- ▶ Kann mit Folienrolle H. 500 mm - 20" (STD) oder H. 750 mm - 30" (OPT)

CHARIOT PGSA

- ▶ Deux moteurs embarqués avec VFD dispositifs de commande
- ▶ Taux de pré étirage variable 150% - 400% sélectionnable sur l'écran tactile
- ▶ Force de dépôt/compensation des angles: jauge de contrainte
- ▶ Il peut être équipé en bobine h. 500 mm – 20" (STD) ou h. 750 mm. – 30" (OPT)

PGSA SCHLITTEN

- ▶ Doppelantrieb an Bord
- ▶ Wählbare Vordehnung 150% - 400% auf der Schalttafel erlaubt
- ▶ Anlegespannung / Ecke Ausgleich: Ladezelle
- ▶ Kann mit Folienrolle H. 500 mm - 20" (STD) oder H. 750 mm - 30" (OPT)

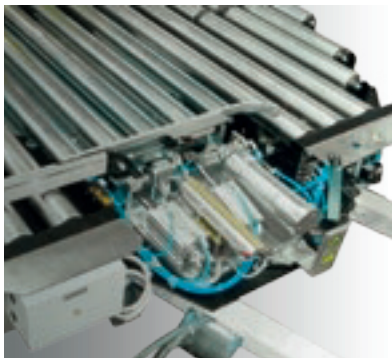


PINCE ET COUPE

Dispositif à pince à ciseau et groupe de coupe avec soudeuse intégrée: grande adaptabilité d'emploi avec une palette de format différent et un bout de film réduit au minimum, qui adhère parfaitement à la palette.

GREIFER UND SCHNITT

Scherengreifervorrichtung und neu konzipierte Schnittgruppe mit eingebautem Schweißer: große Einsatzvielfältigkeit mit Paletten verschiedenen Formats und minimalem Folienende, das perfekt an der Palette anhaftet



PINCE A RESSORT AVEC MOUVEMENT HORIZONTAL

Idéal pour différent largeur de la palette (soulement table tournant avec convoyeurs à rouleaux)

FEDERNGREIFERGRUPPE MIT HORIZONTALER BEWEGUNG

Ideal für verschiedene Palettengrößen (nur Drehteller mit Rollenbahnen).



GRUPE PINCE-COUPÉ-SOUDURE POSITIONNÉE SUR LE PLATEAU PRESSEUR
Conçue pour terminer le banderolage à la part supérieure de la palette (il est nécessaire avoir le plateau presseur et le dispositif de réduction de laize).

GREIFGRUPPE, SCHNEIDGRUPPE, SCHWEISSGRUPPE AM NIEDERHALTER

Konzipiert zu den fertig Wickeln im oberen Teil der Palette (ist notwendig die Oberer Niederhalter und die Schnurvorrichtung)



PRESSEUR SUPERIEUR

Dispositif à actionnement pneumatique/mécaniques pouvant être utilisé en présence de charges particulièrement instables ou allié aux systèmes de couverture supérieure (Top Inside).

OBERER NIEDERHALTER

Pneumatisch/mechanisch angetriebene Vorrichtung, optional, für besonders instabile Ladungen oder in Verbindung mit den Systemen zur oberen Abdeckung (Top Inside).



PINCE À RESSORT

Groupe breveté et coupe de film à fil chaud pulsé et dispositif de soudage de palettes à queue de film.

GREIFER MIT FEDER

Patentierter Gruppe mit Heißdrahtfolienschnitt komplett mit Vorrichtung für das Schweißen des Folienendes an der Palette.



TABLE AVEC TRANSPORT À CHAÎNE

Une table avec transport à chaîne est disponible pour des charges avec palettes ayant des baguettes de fond transversales par rapport à la direction d'avancée

KETTENPLATTFORM

Für quer zur Förderrichtung laufende Paletten ist optional ein Drehteller mit Kettenförderer erhältlich.



COUVERTURE SUPERIEURE

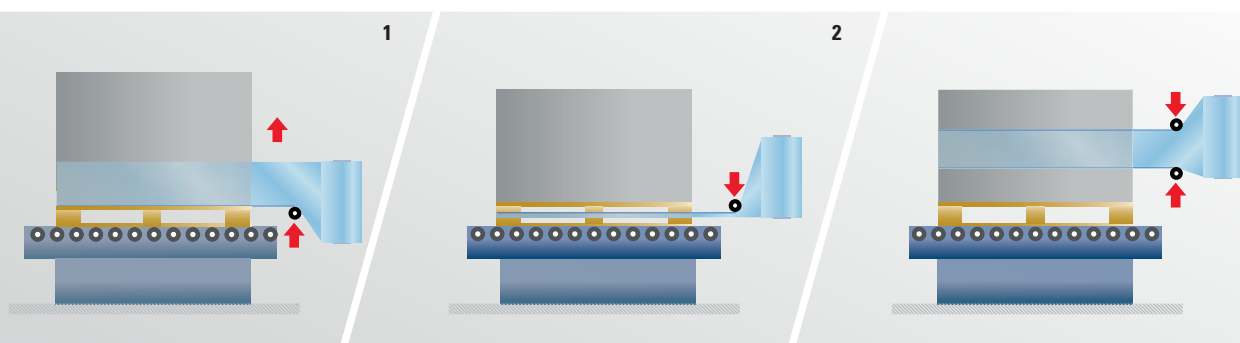
Dispositif TOP pour la couverture supérieure de la palette. Le film est préparé et coupé durant le cycle de banderolage et les temps d'arrêt de positionnement de la feuille dans la machine sont limités au minimum. La capacité de production reste pratiquement identique. Structure de support autonome, il s'installe aisément sur des lignes de banderolage.

OBERE ABDECKUNG

Vorrichtung TOP zur oberen Abdeckung der Palette. Folien-vorbereitung und -schnitt erfolgen während des Umwicklungszyklus und die Maschinenstopp-Zeiten für die Positionierung der Folie werden aufs Minimum reduziert. Die Produktionsleistung bleibt praktisch unverändert. Ausgestattet mit einer eigenen Tragestruktur kann die Vorrichtung TOP leicht auf allen Umwicklungs-Linien installiert werden.

RÉDUCTION DE LAIZE OPTIONNEL / SCHNURVORRICHTUNG OPTIONAL

Système pour réduire la laize du film en une "corde" pour augmenter la stabilité de la charge et l'arrimer totalement à la palette. System zur Reduzierung der Folien zu einer "Schnur", um eine konzentrierte Haltekraft zu gewährleisten.



1.
MOUVEMENT SIMPLE PAR LE BAS

1.
SCHNURBILDUNG VON UNTEN

2.
MOUVEMENT SIMPLE PAR LE HAUT

2.
SCHNURBILDUNG VON OBEN

3.
MOUVEMENT DOUBLE
Formation d'une double "corde".

3.
DOPPEL-SCHNURBILDUNG
Von oben und unten.



Déposer EXACTEMENT la bonne quantité de film, EXACTEMENT à la bonne position avec EXACTEMENT la bonne force de dépose.
EXAKT die richtige Film-Menge am Ladegut, EXAKT an der richtigen Stelle mit EXAKT der richtigen Anlegespannung



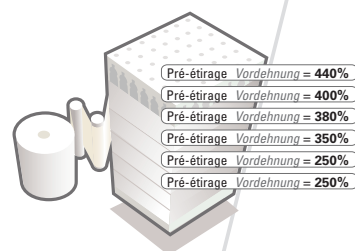
- ▶ Réduit le coût du film de 30% à 55%
- ▶ Améliore le maintien et la stabilité de la charge
- ▶ Réduit les dégâts liés au transport de 40%
- ▶ Reduziert den Folienverbrauch um 30% bis 55%
- ▶ Verbessert die Ladungssicherung
- ▶ Reduziert die Beschädigungen der Produkte um bis zu 40%

MULTI-NIVEAU DE PRÉ-ÉTIRAGE VARIABLE

- ▶ Garantie la plus forte économie du film pour toutes les charges
- ▶ Garantie la plus grande économie du film pour tous les films
- ▶ Assure le plus haut niveaux de force de dépose possible pour chaque film
- ▶ Procure de 30% à 55% d'économies de film

MULTI-LEVEL VARIABLE VORDEHNUNG

- ▶ Optimale Folienvordehnung an Ihrem Produkt
- ▶ Optimale Vordehnung aller Folien
- ▶ Optimale Verarbeitung aller Folien
- ▶ Also 30% bis 55% Folienersparnis

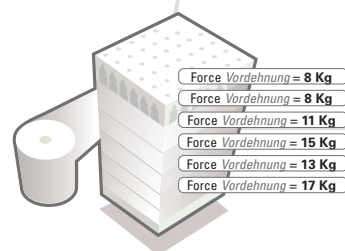


MULTI-NIVEAU DE FORCE DE DÉPOSE VARIABLE

- ▶ Procure la force de maintien optimal pour chaque niveau de la palette
- ▶ Permet l'adaptation du plus haut taux de pré-étirage à chaque niveau

MULTI-LEVEL VARIABLE ANLEGESpannung

- ▶ Bietet die optimale Anlegespannung auf jeder Ebene
- ▶ Ermöglicht das Erreichen der höchsten Vordehnung auf allen Ebenen

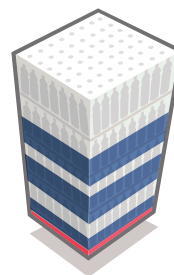


PLACEMENT STRATÉGIQUE DU FILM

- ▶ Approche scientifique de l'assurance du maintien totale de la charge
- ▶ Optimiser la quantité de film nécessaire, là où il a le plus d'impact sur le maintien de la charge

STRATEGISCHE OPTIMALE FOLIENANBRINGUNG

- ▶ Wissenschaftliche Analyse der erforderlichen Haltekräfte
- ▶ Präzise Ermittlung der Ebenen und deren erforderlichen Anlegespannung und Vordehnung

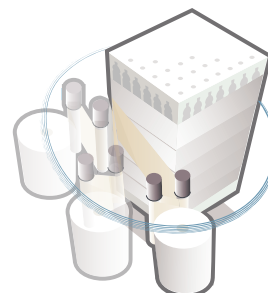


COMPENSATION PRO-ACTIVE DES ANGLES DE LA PALETTE

- ▶ Réduit la détérioration des produits sur les angles de la palette
- ▶ Améliore le maintien sur les faces planes de la palette
- ▶ Permet des niveaux de maintien supérieurs à chaque révolution

PROACTIVE KANTEN-KOMPENSATION

- ▶ Reduziert die Beschädigung an den Ecken des Ladeguts
- ▶ Optimale Anlegespannung an den flachen Seiten in jeder Lage
- ▶ Höhere Haltekräfte auf jeder Ebene und bei jeder Umdrehung



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARDS *TECHNISCHE STANDARD-DATEN*

MACHINE <i>MASCHINE</i>		ROTOPLAT 3000HD	ROTOPLAT 3000HD T.I.
Dimensions min. et max. palette (*) <i>Min-max Palettenmaße (*)</i>	mm inches	600x800 - 1000x1200 24x32 - 40x48	
Front d'avancée min-max (*) <i>Min.-max. Vorschubstirn (*)</i>	mm inches	800 - 1000 32 - 40	
Hauteur min. et max. palette <i>Min-max Palettenhöhe</i>	mm inches	500 - 2000 20 - 80	
Max palette poids <i>Max Palettengewicht</i>	kg lbs	2000 4409.25	
Table hauteur <i>Drehteller Höhe</i>	mm inches	500 20	
Capacité de production (**) <i>Produktionsleistung (**)</i>	mm pallet/h	40	35
Chariot de pré-étrépage standard <i>Standard-Vordehnschlitten</i>		PGSM	
Taux de pré-étrépage inclus <i>Inkl. Vordehnavrichtung</i>		177%	

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES STANDARDS *ELEKTRISCHE STANDARD-DATEN*

Tension d'alimentation <i>Versorgungsspannung</i>	V	380 - 400 - 415 ± 5%
Fréquence de la tension d'alimentation <i>Versorgungsfrequenz</i>	Hz	50

CARACTÉRISTIQUES PNEUMATIQUES STANDARDS *PNEUMATISCHE STANDARD-DATEN*

Pression air comprimé <i>Luftdruck</i>	bar	6
---	-----	---

CARACTÉRISTIQUES BOBINE *FOLIENROLLEN DATEN*

Hauteur bobine film <i>Folienrollenhöhe</i>	mm inches	500 - 750 (OPTIONNEL <i>OPTIONAL</i>) 20 - 30 (OPTIONNEL <i>OPTIONAL</i>)
Diamètre max. bobine <i>Max. Foliendurchmesser</i>	mm inches	250 10
Hauteur max du mandrin de la bobine <i>Folienrollenkernhöhe</i>	mm inches	510 20.4
Épaisseur de film utilisable (***) <i>Verwendbare Folienstärke (***)</i>	µm	17 - 30
Épaisseur film de coiffe <i>Deckblatt Folienstärke</i>	µm	40 - 100

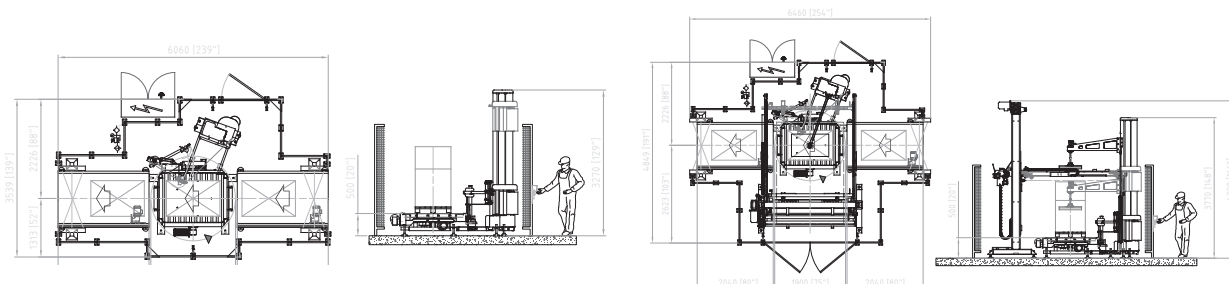
T.I. = Top Inside - *Top Inside*

(*) Possibilité de banderoler les demi et quart de palette - *Möglichkeit zum Umwickeln von Halb- und Viertelpaletten*

(**) Fonction des conditions de banderolage et des dimensions de palette - *Bei bestimmten Umwicklungsbedingungen und festgelegten Palettenmaßen*

(***) Fonction de la qualité du film - *Je nach Folienqualität*

ROTOPLAT 3000HD



LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CETTE DOCUMENTATION ONT ÉTÉ VÉRIFIÉES AVANT SON IMPRESSION. TOUTEFOIS ROBOPAC SE RÉSERVE LE DROIT DE MODIFIER A TOUT MOMENT LES CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS ET ACCESSOIRES PRÉSENTÉES.

DIE INHALTE DIESES KATALOGS SIND EINMAL ZU DRUCKBEGINN GEPRÜFT WORDEN. ROBOPAC BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, DIE TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE, DIE IN DIESEM DOKUMENT AUFGEFÜHRT SIND, GEGEBENENFALLS OHNE VORHERIGE MITTEILUNG ZU ÄNDERN ODER ANZUPASSEN.

PRODUCTION PLANTS

ROBOPAC PACKERS

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy
T. (+39) 051 791611 - robopacpackers@robopac.com

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy
T. (+39) 051 960302 - robopacpackers@robopac.com
www.robopacpackers.com

ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T. (+378) 0549 910511 - robopac@robopac.com
www.robopac.com

ROBOPAC SYSTEMS

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
T. (+39) 0541 673411 - robopacsystems@robopac.com
www.robopacsystems.com

ROBOPAC BRASIL

Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa
Bento Gonçalves / RS - Brazil
T. (+55) 54 3455-7200 - robopacbrasil@robopacbrasil.com
www.robopacbrasil.com

TOPTIER

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA
T. (+1) 503 353 7588 - sales@toptier.com
www.toptier.com

SUBSIDIARIES

ROBOPAC UK

Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - UK
T. +44 (0) 1234 825050 - sales@aetna.co.uk
www.aetnagroup.co.uk

ROBOPAC FRANCE

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - commercial@aetnafr.aetnagroup.com
www.aetnagroup.com/fr

ROBOPAC DEUTSCHLAND

Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany
T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - info@aetna-deutschland.de
www.aetnagroup.com/de

ROBOPAC U.S.A.

2150 Boggs Road, Building 200, Suite 200 - Duluth, GA 30096 USA
T. (+1) 678 473 7896 - (+1) toll free 866 713 7286
info@aetnagroupusa.com
www.robopac.com/US

ROBOPAC RUSSIA

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia
T. (+7) 495 6443355 - info@aetnagroupvostok.ru
www.aetnagroup.com/ru

ROBOPAC CHINA

Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China
T. (+86) 0 21 62665966 - infochina@aetnagroup.com
www.aetnagroup.com.cn

ROBOPAC IBERICA

P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - Spain
T. (+34) 964 860 901 - info@aetnaiberica.es
www.robopaciberica.es

Ihr Ansprechpartner & Servicepartner:

DUO PLAST®
IHR ERFOLG IN UNSERER FOLIE!

DUO INDUSTRY
DUO AGRO
DUO FOOD & HEALTH
DUO SYSTEMS
DUO LAB

DUO PLAST AG
David-Eifert-Straße 1
36341 Lauterbach
Germany

Telefon: +49 (0) 6641 6550-0
Telefax: +49 (0) 6641 61713
E-Mail: info@duoplast.ag
Internet: www.duoplast.ag